



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0282BK CRASH PROTECTORS**  
**HONDA CBR600F 2011**

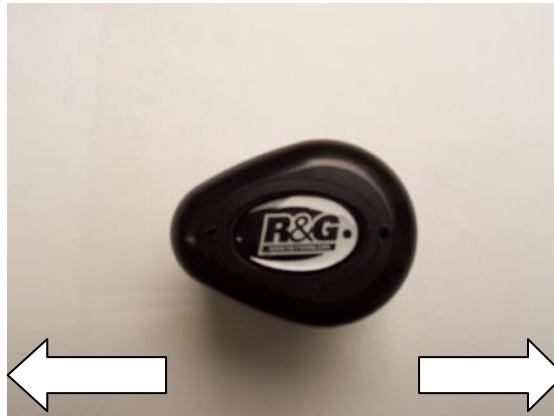
Page | 1



PICTURE 'A'



PICTURE 'B'



REAR OF BIKE

FRONT OF BIKE

PICTURE 'C'

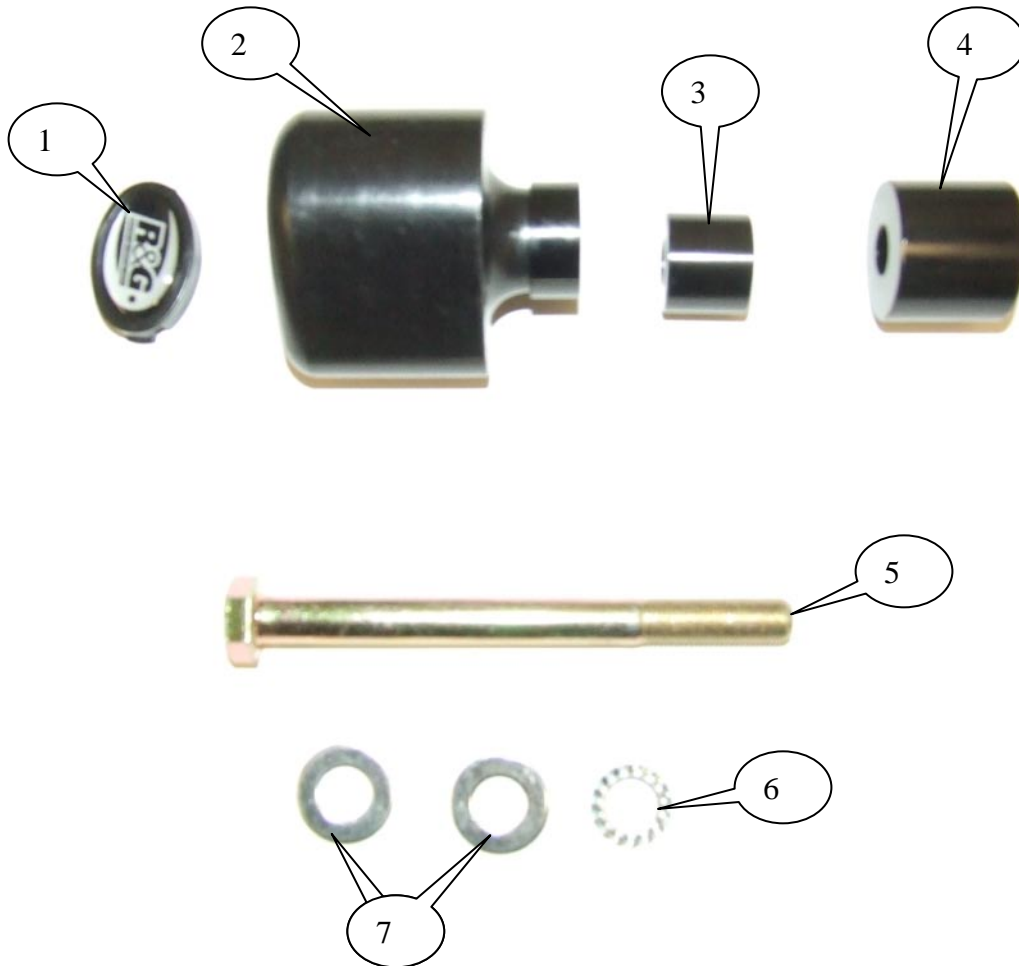
**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

**Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike**

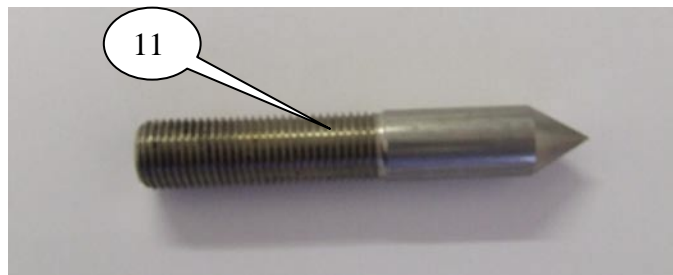
Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*



THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



**LEFT HAND SIDE**

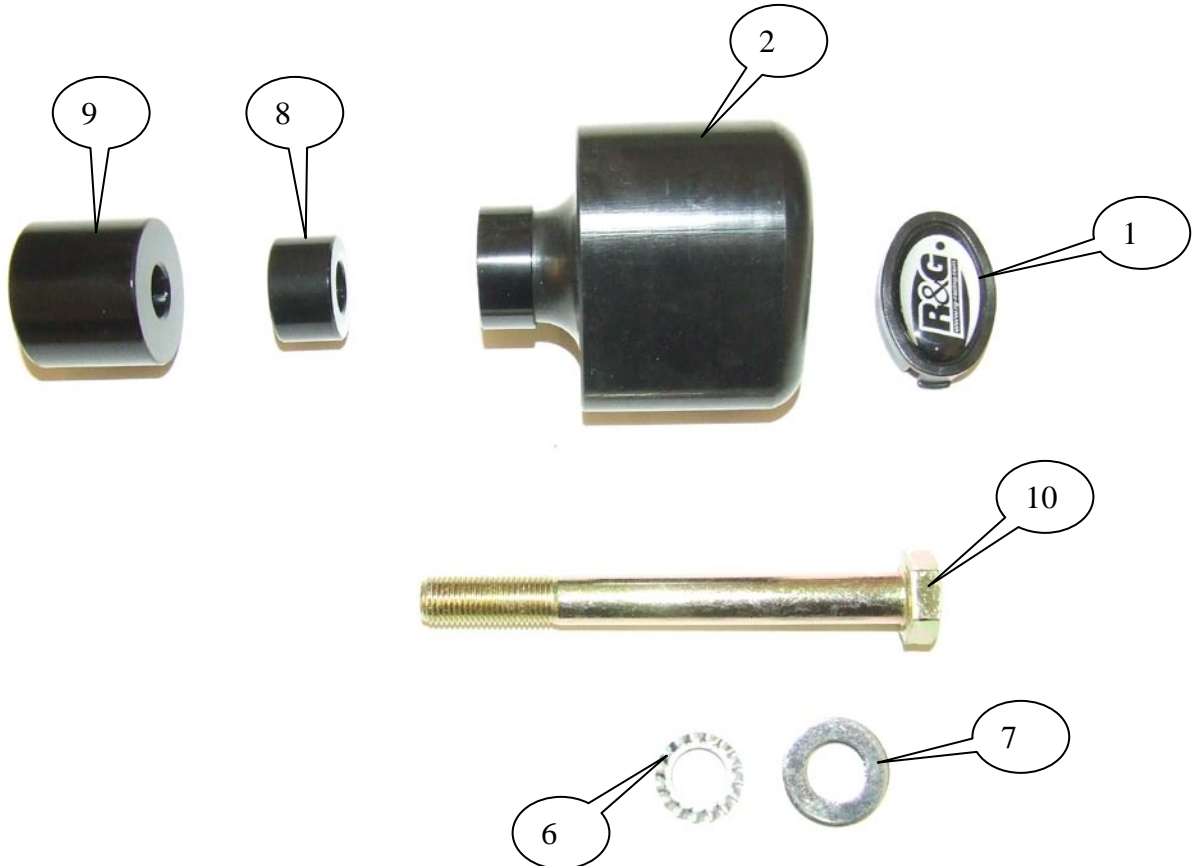


**MARKING TOOL**



**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

Page | 3



**RIGHT HAND SIDE**

**TOOLS REQUIRED**

- Socket set to include 17mm and 19mm sockets and wrench
  - Set of metric Allen keys 4 and 5mm A/F
    - Torque wrench (up to 40Nm)
      - Drill
    - 28mm Hole saw



### **LEGEND**

- ITEM 1 = BC0002 CRASH PROTECTOR CAPS (x2).
- ITEM 2 = B0431 with CS340 (12mm) (BOTH CRASH PROTECTORS) (x2).
- ITEM 3 = S0027 ( SPACER 21mm LONG) (x1).
- ITEM 4 = S0434 (TUBE SPACER 30mm LONG) (x1).
- ITEM 5 = M12x1.25x130mm LONG HEX HEAD BOLTS (x1).
- ITEM 6 = LW0001 (M12 SHAKE PROOF WASHERS) (x2).
- ITEM 7 = M12 PLAIN WASHERS (x2).
- ITEM 8 = S0163 (SPACER 15mm LONG) (x1).
- ITEM 9 = S0435 (TUBE SPACER 20mm LONG) (x1).
- ITEM 10 = M12x1.25x110mm LONG HEX HEAD BOLTS (x1).
- ITEM 11 = T0012 MARKING TOOL (75MM LONG M12) (x1).



### **Near side (left side as you sit on bike)**

- Remove side fairing (see fairing bolts above), disconnect indicator plug socket, you will have to remove the front 'VEE' shaped infill panel (three push rivets from the underside).
- Remove the engine-mount/frame bolt in arrowed position in picture 'A' (using 17mm socket), ensuring the original frame to engine spacer remains in place or is kept for reassembly.
- Fit the marking tool (T0012 shown in picture) into engine-mount/frame hole.
- Refit the fairing ensuring the marking tool does not impede fairing.
- Screw the marking tool out until it contacts inside face of fairing.
- Gently push fairing into the marking tool so it leaves a mark.



- Remove fairing.
- Drill a pilot hole in fairing (for checking position) from the inside face.
- Refit fairing and ensure the pilot hole lines up with marking tool.
- If happy with the position remove fairing and the marking tool.
- Using the hole saw drill a 28mm hole from the outside using the pilot hole as a guide, deburr hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark fairing.
- Refit fairing (connect indicator push fittings).
- Slide **TWO** of the 12mm washers onto the longer M12 hexagon headed bolt (130mm long) so the washers sit against head of bolt.
- Slide serrated locking washer (LW0001) over the bolt so it sits against the washers just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector so head of bolt goes into counter-bore in the crash protector.
- Next slide the longer new spacer (S0027) over the exposed end of bolt.
- Offer this assembly through the hole in fairing (ensuring the assembly does not distort the fairing) into engine-mount/frame hole (**at this stage you will have to fit the original frame to engine spacer with the longer tube spacer (S0434) fitted over it**) and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap into crash protector.

#### **Off side (right side as you sit on bike)**

- Remove side fairing (see fairing bolts above), disconnect indicator plug socket, you will have to remove the front 'VEE' shaped infill panel (three push rivets from the underside).
- Remove the engine-mount/frame bolt in arrowed position in picture 'B' (using 17mm socket), ensuring the original frame to engine spacer remains in place or is kept for reassembly.
- Fit the marking tool (T0012 shown in picture) into engine-mount/frame hole.
- Refit the fairing ensuring the marking tool does not impede fairing.
- Screw the marking tool out until it contacts inside face of fairing.
- Gently push fairing into the marking tool so it leaves a mark.
- Remove fairing.
- Drill a pilot hole in fairing (for checking position) from the inside face.
- Refit fairing and ensure the pilot hole lines up with marking tool.
- If happy with the position remove fairing and the marking tool.
- Using the hole saw drill a 28mm hole from the outside using the pilot hole as a guide, deburr hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark fairing.
- Refit fairing (connect indicator push fittings).
- Slide one of the 12mm washers onto the shorter M12 hexagon headed bolt (110mm long) so the washers sit against head of bolt.
- Slide serrated locking washer (LW0001) over the bolt so it sits against the washers just fitted.
- Next slide the bolt with washers through the remaining crash protector so head of bolt goes into counter-bore in the crash protector.
- Next slide the shorter new spacer (S0163) over the exposed end of bolt.
- Offer this assembly through the hole in fairing (ensuring the assembly does not distort the fairing) into engine-mount/frame hole (**at this stage you will have to fit the original frame to**

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**engine spacer with the shorter tube spacer (S0435) fitted over it)** and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap into crash protector.

ISSUE 1 29/03/2011 (NSY)

#### CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

#### R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



**FRANCE**  
**INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES TEAMPONS**  
**CP0282BK HONDA CBR600F 2011**

Page | 7



ARRIERE DE LA MOTO

AVANT DE LA MOTO

**MERCI DE LIRE ET DE COMPRENDRE TOUTE LA NOTICE DE MONTAGE AVANT DE COMMENCER LE MONTAGE DES PIECES.**

**LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.**

**Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto, Ne pas commencer le montage des pièces s'il manque une ou plusieurs pièces.**

**OUTILS NECESSAIRES**

- Clefs à douille de 17 et 19 mm
- Jeu de clef Allen 4 et 5mm A/F
- Clef Dynamométrique (+ de 40Nm)
  - Perceuse
- Scie cloche de 28mm avec foret centreur.

**LEGENDE**

ART 1 = Capuchons pour tampon BC0002 (x2).  
ART 2 = Tampons de protection B0431 / CS340 (12mm) (x2).  
ART 3 = Entretoise S0027 (21mm) (x1).  
ART 4 = Entretoise S0434 (30mm LONG) (x1).  
ART 5 = Vis M12x1.25x130mm (x1).  
ART 6 = Rondelle crantée LW0001 (M12) (x2).  
ART 7 = Rondelle lisse M12 (x2).  
ART 8 = Entretoise S0163 (15mm LONG) (x1).  
ART 9 = Entretoise S0435 (20mm LONG) (x1).  
ART 10 = Vis M12x1.25x110mm (x1).  
ART 11 = Outil de marquage T0012 (75mm) (x1).



### *Gauche (assis sur la moto)*

- Enlevez le carénage latéral. (voir les vis de fixation ci-dessus), déconnectez les prises des clignotants, vous devrez enlever le cache en forme de V située à l'avant. (trois rivets fixent le cache).
- Enlevez la vis de fixation moteur, montrée en photo A (utilisez une clef de 17 mm). Assurez-vous que l'entretoise située entre le moteur et le cadre reste en place et qu'elle soit réutilisée pour lors du remontage.
- Vissez l'outil de marquage R&G dans le trou de fixation moteur.
- Remontez le carénage et assurez-vous que l'outil de marquage (outil pointu et pointe dirigée vers l'extérieur de la moto) soit en contact avec l'intérieur du carénage.
- Pressez ensuite légèrement le carénage de manière à faire une marque à l'intérieur du carénage. Ce point de repère vous servira à percer le carénage. Cette opération est donc très importante.
- Enlevez le carénage.
- Percez le centre de la marque faite par l'outil pointu à l'aide d'un foret de 5 mm. (percer de l'intérieur vers l'extérieur).
- Repositionnez le carénage et vérifiez que le trou et la pointe soit alignés parfaitement.
- Si l'alignement est correct, enlevez le carénage et l'outil de marquage.
- A l'aide de la scie cloche de 28mm, percez le carénage de l'extérieur vers l'intérieur en utilisant le trou de 5 mm comme point de repère pour le foret centreur situé sur la scie cloche de 28mm.
- Ebavurez le trou si besoin.
- Remontez le carénage sur la moto (connectez les clignotants).
- Glissez 2 rondelles M12 sur la vis M12 la plus longue (130 mm) les rondelles seront positionnées contre la tête de la vis.
- Glissez ensuite une rondelle crantée contre les rondelles lisses.
- Glissez ensuite le tout à travers l'un des tampons R&G. La tête de la vis sera placée à l'intérieur du tampon.
- Prenez l'entretoise la plus longue (SS0027) et glissez la contre sur la vis contre le tampon R&G.
- Placez le tout sur la moto et assurez-vous que la protection ne gêne –ne touche pas le carénage). A ce moment du montage, vérifiez bien à ne pas oublier de repositionner l'entretoise d'origine qui se trouve entre le moteur et le cadre.)
- **(at this stage you will have to fit the original frame to engine spacer with the longer tube spacer (S0434) fitted over it)**
- Placez et fixez le tout sur la moto à l'aide de la clef de 19mm. Le tampon ne doit pas frotter ou déformer le carénage. Serrer la vis. Merci de noter le sens de montage du tampon R&G ( la partie la plus large du tampon sera placée vers l'avant de la moto -voir photo C).
- Attention ne pas serrer à plus de 40 Nm.
- Placer le capuchon R&G.

### *Droite (assis sur la moto)*

- Enlevez le carénage latéral. (voir les vis de fixation ci-dessus), déconnectez les prises des clignotants, vous devrez enlever le cache en forme de V située à l'avant. (trois rivets fixent le cache).
- Enlevez la vis de fixation moteur, montrée en photo B (utilisez une clef de 17 mm). Assurez-vous que l'entretoise située entre le moteur et le cadre reste en place et qu'elle soit réutilisée pour lors du remontage.
- Vissez l'outil de marquage R&G dans le trou de fixation moteur.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)





- Remontez le carénage et assurez-vous que l’outil de marquage (outil pointu et pointe dirigée vers l’extérieur de la moto) soit en contact avec l’intérieur du carénage.
- Pressez ensuite légèrement le carénage de manière à faire une marque à l’intérieur du carénage. Ce point de repère vous servira à percer le carénage. Cette opération est donc très importante.
- Enlevez le carénage.
- Percez le centre de la marque faite par l’outil pointu à l’aide d’un foret de 5 mm. (percer de l’intérieur vers l’extérieur).
- Repositionnez le carénage et vérifiez que le trou et la pointe soit alignés parfaitement.
- Si l’alignement est correct, enlevez le carénage et l’outil de marquage.
- A l’aide de la scie cloche de 28mm, percez le carénage de l’extérieur vers l’intérieur en utilisant le trou de 5 mm comme point de repère pour le foret centreur situé sur la scie cloche de 28mm.
- Ebavurez le trou si besoin.
- Remontez le carénage sur la moto (connectez les clignotants).
- Glissez une rondelle M12 sur la vis M12 la plus courte (110 mm) la rondelle sera positionnée contre la tête de la vis.
- Glissez ensuite une rondelle crantée contre la rondelle lisse.
- Glissez ensuite le tout à travers l’un des tampons R&G. La tête de la vis sera placée à l’intérieur du tampon.
- Prenez l’entretoise la plus courte (SS0163) et glissez la contre sur la vis contre le tampon R&G.
- Placez le tout sur la moto et assurez-vous que la protection ne gêne –ne touche pas le carénage). A ce moment du montage, vérifiez bien à ne pas oublier de repositionner l’entretoise d’origine qui se trouve entre le moteur et le cadre.)
- **(at this stage you will have to fit the original frame to engine spacer with the longer tube spacer (S0435) fitted over it)**
- Placez et fixez le tout sur la moto à l’aide de la clef de 19mm. Le tampon ne doit pas frotter ou déformer le carénage. Serrer la vis. Merci de noter le sens de montage du tampon R&G ( la partie la plus large du tampon sera placée vers l’avant de la moto -voir photo C).
- Attention ne pas serrer à plus de 40 Nm.
- Placez le capuchon R&G.