



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0566 CRASH PROTECTORS



THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED OVER PAGE.

SOME PARTS MAY BE SHOWN FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY.

DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING.

**IF IN ANY DOUBT WHEN FITTING OUR PRODUCTS, CONSULT ONE OF OUR DEALERS
OR HAVE FITTED BY A QUALIFIED TECHNICIAN.**

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE WAY OF
MOUNTING TO THE BIKE.

IN THE EVENT OF RUBBER WASHERS BEING USED TO HOLD COMPONENTS ONTO BOLTS,
THESE RUBBER WASHERS CAN BE THROWN AWAY.

DIGITAL COPIES OF THESE INSTRUCTIONS ARE AVAILABLE FROM:

WWW.RG-RACING.COM



<u>TOOLS REQUIRED</u>	<u>GENERAL TORQUE SETTINGS</u>
17mm A/F SOCKET & WRENCH - TORQUE WRENCH (UP TO 40Nm) - SUITABLE BIKE ENGINE SUPPORT JACK - SET OF METRIC ALLEN KEYS	M4 BOLT = 8Nm M5 BOLT = 12Nm M6 BOLT = 15Nm M8 BOLT = 20Nm M10 BOLT = 40Nm M12 BOLT = 40Nm

LEGEND

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY
ITEM 1	CRASH BOBBIN (BO063BK + CS066)	2
ITEM 2	BOBBIN CAPS (BC0002BK)	2
ITEM 3	MOUNTING BLOCK (M0796)	2
ITEM 4	ALUMINIUM FRAME SPACER (17MM) (S1494)	4
ITEM 5	ALUMINIUM BOBBIN SPACER (47.5mm) (S1495)	2
ITEM 6	M10x1.5x85mm HEX HEAD BOLT	2
ITEM 7	M8x1.25x55mm CAP HEAD BOLT	4
ITEM 8	M8x16mm WASHER	4
ITEM 9	M10x20mm WASHER	2
ITEM 10	SHAKE PROFF WASHER (LW0001)	2

AERO STYLE CRASH-PROTECTOR ORIENTATION



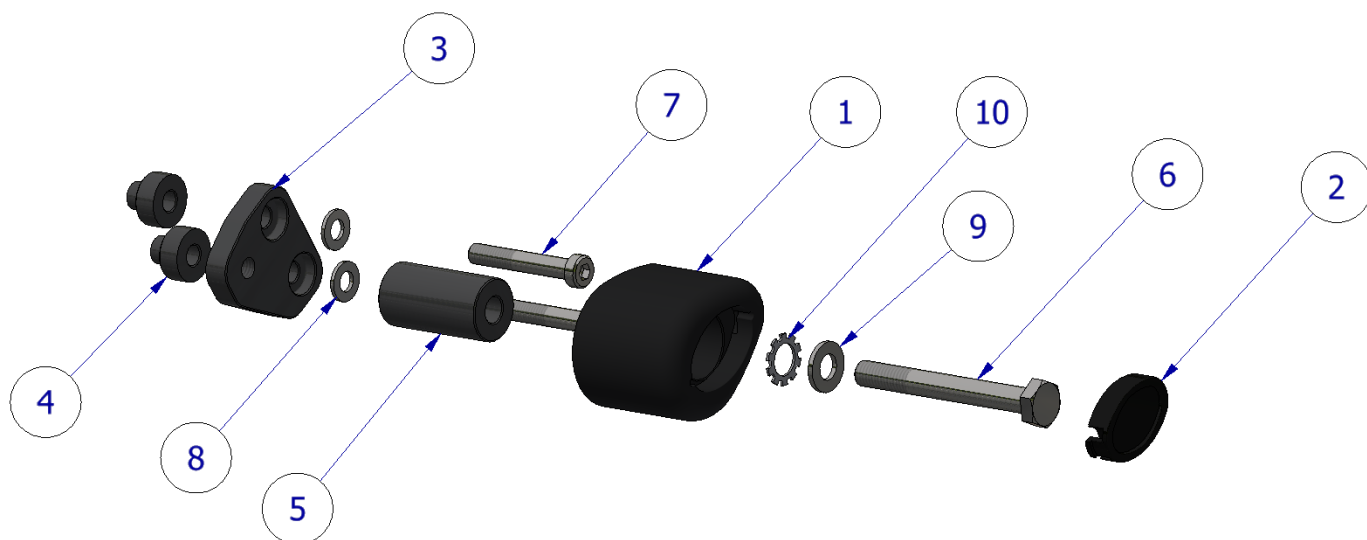
Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

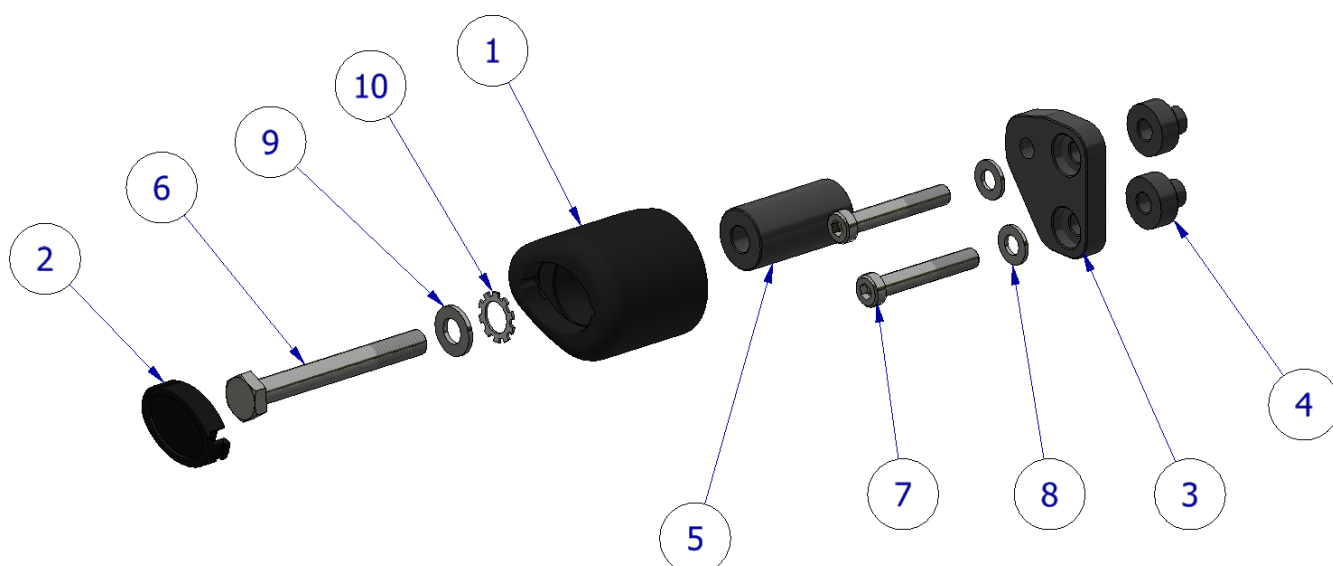
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



LHS EXPLODED ASSEMBLY VIEW



RHS EXPLODED ASSEMBLY VIEW



Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FITTING PICTURES



Picture 1



Picture 2

FITTING INSTRUCTIONS

BEFORE REMOVING ENGINE BOLTS, ENSURE THE BIKE IS UPRIGHT AND SUPPORTED BY A SUITABLE ENGINE STAND OR JACK PLACED UNDER THE SUMP OF THE MOTORBIKE TO SUPPORT THE WEIGHT OF THE ENGINE, THIS WILL PREVENT THE ENGINE FROM MOVING DURING FITTING. ENSURE THE BIKE IS SWITCHED OFF DURING FITTING.

- Stand the bike upright and support the underside of the engine with a suitable bike jack.
- Throughout the fitting you will need access to both sides of the bike, having an assistant will make the fitting easier.
- Beginning on the Right-Hand side of the bike, remove the lower of the two engine support bolts at the front of the engine (shown in **Picture 1** – LHS pictured).
- Next, place one of the frame spacers (**Item 4**) into the hole small-end first and take one of the mounting blocks (**Item 3**) and thread one of the M8 bolts (**Item 6**) through one of the M8 washers (**Item 8**), the mounting block & spacer and into the frame. Do not fully tighten at this stage.
- You are now able to remove the upper engine support bolt. You can then place another frame spacer into the hole and rotate the mounting block to sandwich the spacer between the frame & block (as shown in **Picture 2**).
- Repeat the steps involving the M8 bolt & M8 washer detailed above. Now fully tighten both bolts to the recommended torque setting as detailed on page 2.
- Now, repeat all the above steps for the LHS of the bike in the same way.
- Following the **Assembly diagrams** on page 3, take one of the M10 hex head bolts (**Item 6**) and slide an M10 washer (**Item 9**) up to the head of the bolt, followed by a lock-washer (**Item 10**). Pass the bolt through a crash protector (**Item 1**) and then a bobbin spacer (**Item 5**).
- Using a ratchet and 17mm socket, fix the crash protector assembly to each threaded hole in the mounting block and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Tighten to 40Nm of torque (do not exceed this figure, as damage can occur to the motorcycle and the bolt).
- Following the assembly diagram, use the bolt caps (**Item 2**) to finish off the kit and protect the bolts from dirt.
- Before riding, check both sides are secure, and the crash protectors cannot rotate.
- Check tightness of the assembly regularly.

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



ISSUE 1 – 16/10/2023 (MH)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorised (if not pre-authorised the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise, to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0566 STURZPADS



ALLE KIT-TEILE SIND AUF DEN NACHFOLGENDEN SEITEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET.

DIE ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG.

ÜBERPRÜFEN SIE ZUERST, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

LESEN SIE DIE MONTAGEANLEITUNG KOMPLETT DURCH, BEVOR SIE ANFANGEN.

WENN SIE BEI DER MONTAGE DIESES PRODUKTES UNSICHER SIND, BITTE EINEN UNSERER HÄNDLER KONTAKTIEREN ODER DAS KIT VON EINEM QUALIFIZIERTEN ZWEIRAD-MECHANIKER MONTIEREN LASSEN.

DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER MONTAGE DAR.

HINWEIS FÜR KITS MIT PLASTIKUNTERLEGSCHLEIBEN AN DEN SCHRAUBEN –
DIESE PLASTIK-UNTERLEGSCHLEIBEN WERDEN NICHT FÜR DEN EINBAU BENÖTIGT.

**EINE DIGITALE VERSION DIESER MONTAGEANLEITUNG KANN AUF
FOLGENDER SEITE HERUNTERGELADEN WERDEN:**

WWW.RG-RACING.COM

**SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG**

- 17mm A/F STECKSCHLÜSSEL & VERLÄNGERUNG
- DREHMOMENTSCHLÜSSEL (BIS 40Nm)
- GEEIGNETEN HEBER, UM DEN MOTOR WÄHREND DER MONTAGE ZU STÜTZEN
- SATZ INBUSSCHLÜSSEL

ALLGEM. ANZUGSDREHMOMENT:

M4 SCHRAUBE = 8Nm
 M5 SCHRAUBE = 12Nm
 M6 SCHRAUBE = 15Nm
 M8 SCHRAUBE = 20Nm
 M10 SCHRAUBE = 40Nm
 M12 SCHRAUBE = 40Nm

LIEFERUMFANG

ARTIKEL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
ARTIKEL 1	STURZPAD (BO063BK + CS066)	2
ARTIKEL 2	STURZPAD-KAPPE (BC0002BK)	2
ARTIKEL 3	MONTAGEBLOCK (M0796)	2
ARTIKEL 4	ALUMINIUM DISTANZHALTER – RAHMEN (S1494)	4
ARTIKEL 5	ALUMINIUM DISTANZHALTER – STURZPAD (S1495)	2
ARTIKEL 6	M10x1.5x85mm SCHRAUBE	2
ARTIKEL 7	M8x1.25x55mm SCHRAUBE	4
ARTIKEL 8	M8x16mm UNTERLEGSCHEIBE	4
ARTIKEL 9	M10x20mm UNTERLEGSCHEIBE	2
ARTIKEL 10	ZAHNSCHEIBE (LW0001)	2

AERO STURZPAD – ORIENTIERUNG

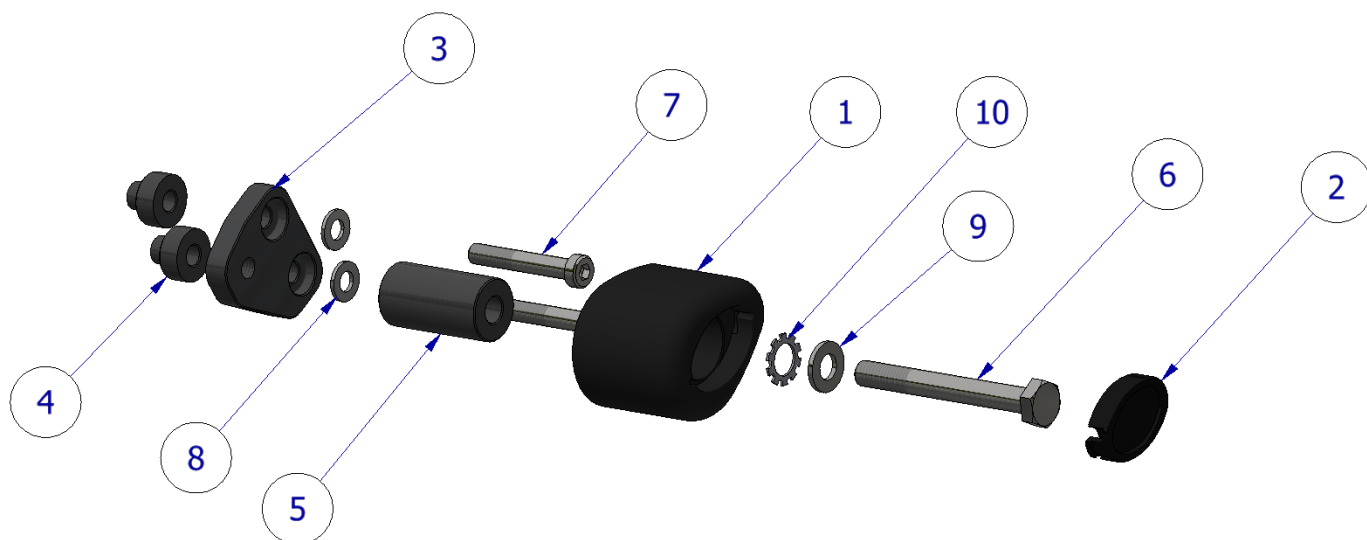
Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

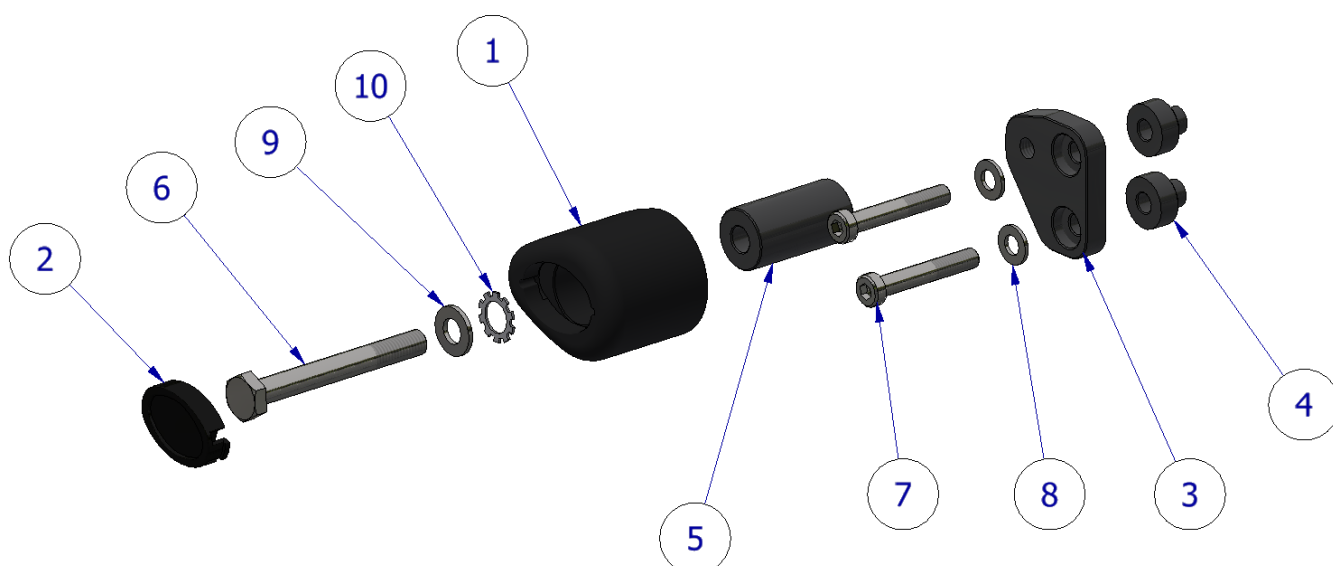
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



LINKE SEITE - EXPLOSIONSZEICHNUNG



RECHTE SEITE - EXPLOSIONSZEICHNUNG



Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



MONTAGE ABBILDUNGEN



Abbildung 1



Abbildung 2

MONTAGEANLEITUNG

BEVOR SIE MIT DER MONTAGE DER R&G STURZPADS BEGINNEN, STELLEN SIE SICHER, DASS DAS MOTORRAD AUFRECHT STEHT UND DER MOTOR VON UNTEN MIT EINEM GEEIGNETEN STÄNDER/HEBER UNTERHALB DER ÖLWANNE GESTÜTZT WIRD. DIES WIRD VERHINDERN, DASS DER MOTOR SICH BEI DER ENTFERNUNG VON MOTORSCHRAUBEN BEWEGT. WÄHREND DER INSTALLATION MUSS DAS MOTORRAD AUSGESCHALTEN SEIN.

- Das Motorrad aufrecht stellen und die Unterseite des Motors mit einem Montageheber stützen.
- Während der Montage brauchen Sie Zugang zu beiden Seiten des Motorrades. Wenn Sie einen Helfer/ Assistent haben, wäre das von Vorteil.
- An der rechten Seite beginnend, entfernen Sie die unterste der zwei Schraube für den Motor, die vorne am Motor sind (in **Abbildung 1** abgebildet – Abbildung linke Seite).
- Als nächstes einen Distanzhalter für den Rahmen (**Artikel 4**) mit dem kleinsten Ende zuerst in die Öffnung einsetzen und einen Montageblock (**Artikel 3**) nehmen und eine M8 Schraube (**Artikel 6**) durch eine M8 Unterlegscheibe (**Artikel 8**), den Montageblock und den Distanzhalter und dann in den Rahmen einführen. Zu diesem Zeitpunkt nicht komplett festziehen.
- Nun können Sie die obere Schraube für den Motor entfernen. Danach können sie einen Distanzhalter für den Rahmen in die Öffnung einsetzen und den Montageblock drehen, um den Distanzhalter zwischen den Rahmen und den Block einzulegen (wie in **Abbildung 2** abgebildet).
- Wiederholen Sie die oben beschriebenen Schritte mit der M8 Schraube & M8 Unterlegscheibe. Beide Schrauben mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment komplett festziehen wie auf Seite 2 beschrieben.
- Wiederholen Sie nun alle der oben beschriebenen Schritte auf gleich Weise an der linken Seite des Motorrades.
- Entsprechend der **Zeichnung Zusammenbau** auf Seite 3, nehmen Sie eine der M10 Sechskantschrauben (**Artikel 6**) und schieben Sie eine M10 Unterlegscheibe (**Artikel 9**) gefolgt von einer Zahnscheibe (**Artikel 10**) hoch zum Schraubenkopf. Eine Schraube durch ein Sturzpad (**Artikel 1**) und dann in den Distanzhalter (**Artikel 5**) einsetzen.
- Mit einer Ratsche und einem 17 mm Schraubenschlüssel, das Sturzpad anbringen und die Schraube anziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



anwenden. Mit 40 Nm Anzugsmoment anziehen (Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!).

- Entsprechend der Zeichnung Zusammenbau, die Schraubenkappen (**Artikel 2**) anbringen, um den Kit fertig zu montieren und die Schrauben gegen Schmutz zu schützen.
- Bevor Sie mit dem Motorrad fahren, überprüfen Sie, dass beide Seiten sicher befestigt sind und die Sturzpads sich nicht drehen können.
- Kontrollieren Sie in regelmäßig Abständen, dass die Einheit sicher und festmontiert ist.

AUSGABE 1 – 16/10/2023 (MH)

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



NOTICE DE MONTAGE POUR CP0566 PROTECTIONS CRASH



CE KIT CONTIENT LES ARTICLES ILLUSTRÉS ET ÉTIQUETES SUR LA PAGE.

CERTAINES PARTIES PEUVENT ÊTRE PRÉSENTES UNIQUEMENT POUR LA CLARTÉ DES INSTRUCTIONS.

NE PAS PROCÉDER AU MONTAGE TANT QUE VOUS N'ÊTES PAS SÛR QUE TOUTES LES PIÈCES SOIENT PRÉSENTES.

VEUILLEZ LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT DE CONTINUER.

EN CAS DE DOUTE LORS DU MONTAGE DE NOS PRODUITS, CONSULTEZ UN DE NOS REVENDUEURS OU FAITES APPEL À UN TECHNICIEN QUALIFIÉ.

VEUILLEZ NOTER QUE LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLÉ NE REPRÉSENTE PAS NECESSAIREMENT LA MANIÈRE DE LE MONTER SUR LA MOTO.

SI DES RONDELLES EN CAOUTCHOUC SONT UTILISÉES POUR MAINTENIR LES COMPOSANTS SUR LES BOULONS, ELLES PEUVENT ÊTRE JETÉES.

NOTICE DISPONIBLE AU TÉLÉCHARGEMENT SUR :

WWW.RG-RACING.COM

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



<u>OUTILS REQUIS</u>	<u>VALEURS DE SERRAGE</u>
- CLÉ À CLIQUET + DOUILLE 17mm - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE (JUSQU'À 40Nm) - CRIC APPROPRIÉ - CLÉS ALLEN	M4 BOULON = 8Nm M5 BOULON = 12Nm M6 BOULON = 15Nm M8 BOULON = 20Nm M10 BOULON = 40Nm

LÉGENDE

ARTICLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ
ARTICLE 1	PROTECTION CRASH (B0063BK + CS066)	2
ARTICLE 2	CAPUCHONS DE PROTECTION (BC0002BK)	2
ARTICLE 3	BLOC DE MONTAGE (M0796)	2
ARTICLE 4	ENTRETOISE CADRE EN ALU (S1494)	4
ARTICLE 5	ENTRETOISE DE PROTECTION EN ALU (S1495)	2
ARTICLE 6	M10x1.5x85mm BOULON	2
ARTICLE 7	M8x1.25x55mm BOULON	4
ARTICLE 8	M8x16mm RONDELLE	4
ARTICLE 9	M10x20mm RONDELLE	2
ARTICLE 10	RONDELLE DE BLOCAGE (LW0001)	2

ORIENTATION DE LA PROTECTION CRASH



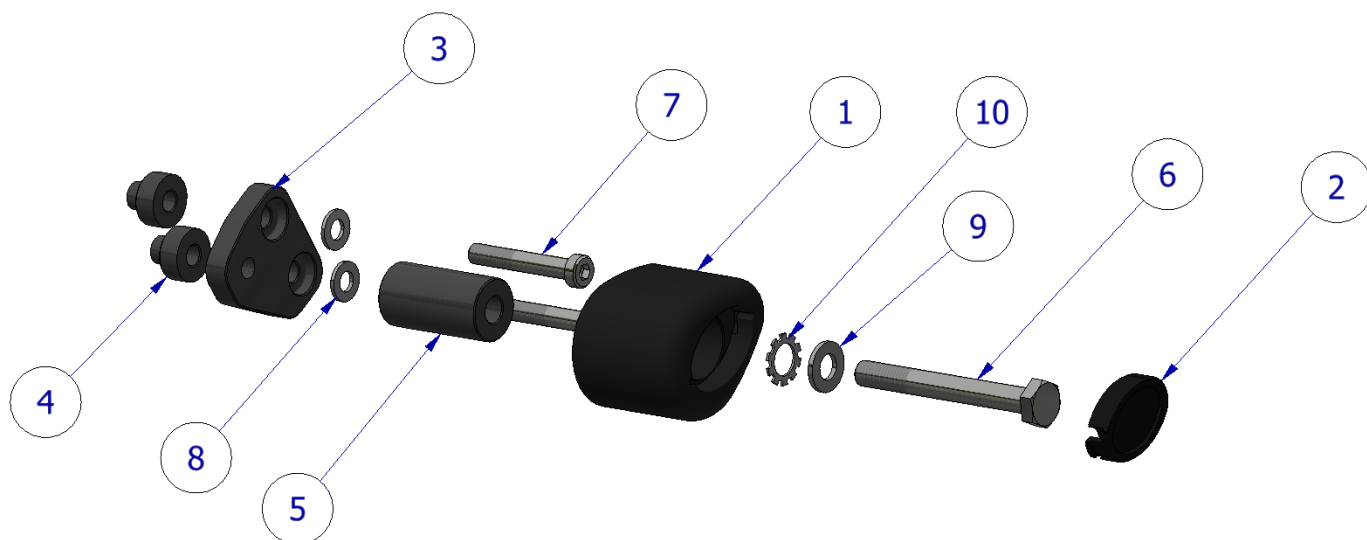
Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

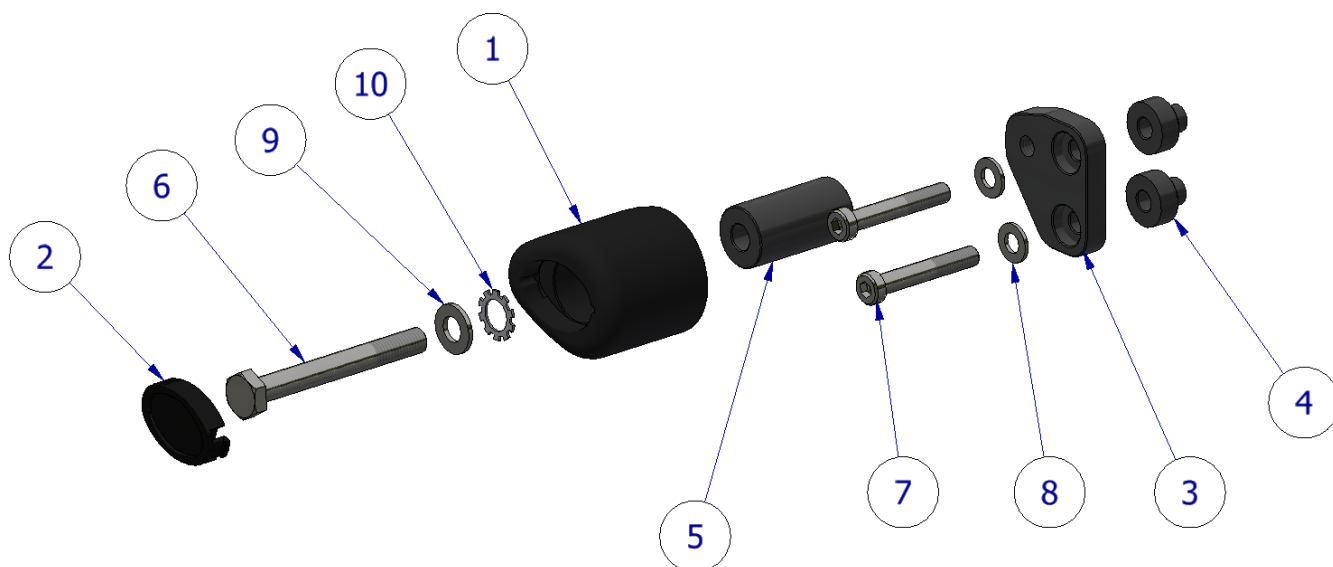
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



VUE D'ENSEMBLE CÔTÉ GAUCHE



VUE D'ENSEMBLE CÔTÉ DROIT



Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



NOTICE DE MONTAGE



Photo 1

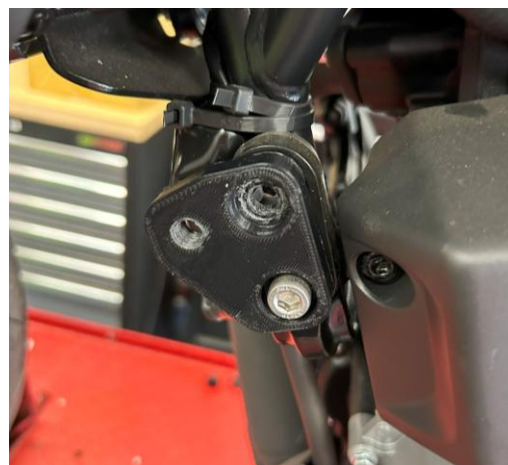


Photo 2

NOTICE DE MONTAGE

Avant de retirer les boulons du moteur, assurez-vous que la moto soit droite et soutenue par un support moteur ou un cric approprié placé sous le carter de la moto pour supporter une partie du poids du moteur, cela évitera que le moteur bouge pendant le montage. **NE PAS RETIRER PLUS D'UN BOULON DE MOTEUR À LA FOIS.**

- Tenez la moto à la verticale et soutenez le dessous du moteur avec un cric pour moto approprié.
- Tout au long du montage, vous aurez besoin d'accéder aux deux côtés de la moto, avoir un assistant facilitera le montage.
- En commençant par le côté droit de la moto, retirez le boulon inférieur des deux boulons de support moteur à l'avant du moteur (illustré sur la photo 1 – photo de gauche).
- Ensuite, placez d'abord l'une des entretoises du cadre (Article 4) dans le petit trou du trou, prenez l'un des blocs de montage (Article 3) et vissez l'un des boulons M8 (Article 6) à travers l'une des rondelles M8 (Article 8), le bloc de montage et l'entretoise et dans le cadre. Ne serrez pas complètement à ce stade.
- Vous pouvez maintenant retirer le boulon supérieur du support moteur. Vous pouvez ensuite placer une autre entretoise de cadre dans le trou et faire pivoter le bloc de montage pour prendre en sandwich l'entretoise entre le cadre et le bloc (comme indiqué sur la photo 2).
- Répétez les étapes impliquant le boulon M8 et la rondelle M8 détaillées ci-dessus. Serrez maintenant complètement les deux boulons au couple recommandé, comme détaillé à la page 2.
- Maintenant, répétez toutes les étapes ci-dessus du côté gauche de la moto de la même manière.
- En suivant les schémas de montage page 3, prenez un des boulons à tête hexagonale M10 (Article 6) et faites glisser une rondelle M10 (Article 9) jusqu'à la tête du boulon, suivie d'une rondelle frein (Article 10). Passer le boulon à travers la protection crash (Article 1) puis une entretoise de protection (Article 5).
- À l'aide d'un cliquet et d'une douille de 17 mm, fixez l'ensemble de protection crash à chaque trou fileté du bloc de montage et serrez le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une certaine compression de l'intérieur de la protection. Tournez encore un peu pour sentir la compression augmenter légèrement. Appliquez ensuite un quart de tour. Serrez jusqu'à 40 Nm de couple (ne dépassez pas ce chiffre, car cela pourrait endommager la moto et le boulon).

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- En suivant le schéma de montage, utilisez les cache-boulons (Article 2) pour terminer le kit et protéger les boulons de la saleté.
- Avant de rouler, vérifiez que les deux côtés soient bien fixés et que les protections ne puissent pas tourner.
- Vérifiez régulièrement le serrage de l'ensemble.